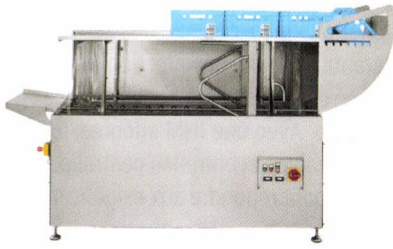


Hygiène-nettoyage-décontamination

ACINOX

Tunnel de lavage de bacs

Acinox propose un tunnel de lavage de bacs industriels, élaboré pour garantir un lavage performant tout en contrôlant les usages. Les étapes de traitement assurent un nettoyage sans traces de produits chimiques après le rinçage, répondant ainsi aux normes d'hygiène strictes. Conçu pour une mise en place aisée et rapide, le tunnel de lavage est fourni déjà monté et s'ajuste sans difficulté aux lignes de production en place. Son fonctionnement peut être géré par un unique opérateur grâce à sa vitesse ajustable, ce qui lui permet de s'adapter à divers usages. Sa conception hygiénique facilite les tâches de nettoyage et d'entretien. Un système de contrôle du niveau d'eau sûr assure la sécurité du processus et garantit une utilisation quotidienne maîtrisée.



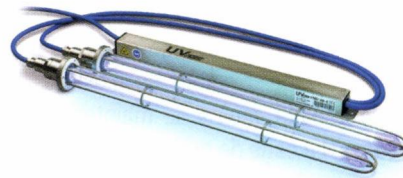
Stand : 5 F75

ABIOTEC UV

Système de désinfection UV des cuves

Abiotec présente sa solution innovante de désinfection des cuves par UV-C, une technologie propre qui maîtrise la charge microbienne sans recours à des produits chimiques. Destinée aux cuves de stockage, de fermentation ou de mélange dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique, chimique, cette méthode repose sur des lampes UV-C (254 nm) capables d'inactiver bactéries, virus, moisissures et levures. Deux configurations sont proposées : lampes immergées pour traiter directement le liquide et les parois, et lampes intégrées au couvercle pour désinfecter la surface du produit et l'air interne. Robuste, étanche et conçu pour les environnements exigeants, le système offre

la sécurité, la fiabilité, l'économie d'exploitation et l'entretien minimal.



Stand : 8 C37

ABIOTEC UV

Désinfection UV de tapis de convoyeurs

Abiotec lance une solution innovante de désinfection continue par UV-C des tapis de convoyage, conçue pour les industriels avec exigences d'hygiène strictes, en particulier dans l'agroalimentaire. Ce système UV-C élimine jusqu'à 99,9% des micro-organismes (bactéries, virus, moisissures) sur les surfaces de contact sans produits chimiques ni interruption de production, assurant une hygiène constante tout au long du cycle de fabrication. Facile à intégrer sur lignes existantes et disponible pour plusieurs largeurs de tapis, il réduit les contaminations croisées, diminue les coûts de nettoyage et s'inscrit dans une démarche écologique et durable.



Stand : 8 C37



VENEZ AVEC UNE IDÉE, REPARTEZ AVEC UN PROJET !

Votre futur site industriel commence au CFIA :

Une session de conseil **unique, gratuite** et sans engagement !

www.idec-agro.com



DELIGLACE : Tréguieux (22) | 2 245 m²
Construction d'un atelier de transformation de glaces

UN PÔLE AGROALIMENTAIRE

AU SERVICE DE VOS PROJETS INDUSTRIELS EN CLÉ EN MAIN



10-11-12 MARS
RENNES 2026
PARC EXPO
HALL 5 STAND B90

CONSEIL | CONCEPTION | RÉALISATION | INTÉGRATION PROCESS | MAINTENANCE

IDEC AGRO, SAS au capital de 1 000 000 € - RCS RENNES : 488 138 110 - CECIA, SAS au capital de 300 000 € - RCS PONTIVÉ : 439 393 182 - IDEXI, SARL - GROUPE IDEC



ACINOX

Sas brosse et désinfection sans eau

Acinox présente un sas brosse et de désinfection sans eau, conçu pour les environnements exigeant l'absence d'humidité au sol. Ce dispositif associe un nettoyage mécanique des semelles pour retirer efficacement les saletés avec une vaporisation de désinfectant, garantissant une désinfection totale sans recours à l'eau. L'absence de corps creux dans la conception facilite le nettoyage et minimise les zones propices à la rétention bactérienne, répondant ainsi aux besoins de l'industrie agroalimentaire. Avec une IHM intégrée, la commande est simple et intuitive : suivi des passages, gestion des matériaux consommables et entretien centralisé. Ce sas, livré prêt à être intégré aux parcours d'hygiène existants, apporte une flexibilité pour répondre aux exigences spécifiques de chaque installation.

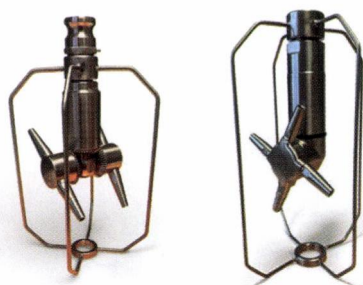
Stand : 5 F75

APSIS TECHNOLOGIES

Cage de protection de tête de lavage

Face aux chocs, usure et arrêts imprévus des têtes de lavage, la cage de protection sécurise les têtes de lavage rotatives sans compromettre l'efficacité du nettoyage. Existant en plusieurs dimensions, elle permet plus de fiabilité, moins de maintenance et des installations mieux protégées. La cage de protection optimise la longévité des têtes et garantit un nettoyage fiable, même dans les conditions industrielles les plus exigeantes.

Stand : 8 D62



APSIS TECHNOLOGIES

Tête de lavage à jets rotatifs

La Tanko CP2F est une tête de lavage à vitesse de rotation contrôlée, équipée de buses à jets plats, conçue pour le nettoyage de cuves industrielles jusqu'à 6 m de diamètre. Positionnée entre les têtes rotatives Tanko S et les têtes à jets rotatifs Tanko JM, elle offre une solution intermédiaire adaptée aux résidus fortement adhérents. Sa rotation lente et régulière, associée à la puissance d'impact des jets plats, assure une couverture homogène et un nettoyage optimisé, même dans des conditions exigeantes. Dotée d'une conception simple à paliers lisses et de peu de pièces mobiles, la CP2F garantit fiabilité, faible maintenance et compatibilité avec une large gamme d'agents nettoyants et de températures. Compacte et robuste, elle répond aux attentes des industriels en quête d'un équilibre optimal entre performance, coûts et simplicité d'exploitation.

Stand : 8 D62



BOBET

Bottes blanches de sécurité

Bobet Matériel annonce le référencement de la nouvelle StepliteS Cleangrip blanche de Bekina. Conçue pour l'agroalimentaire, cette botte répond aux exigences de confort, d'hygiène et de sécurité, avec une protection unique contre la chute d'objets tranchants, grâce au système breveté « Knife Drop Protection », basé sur un tissu anti-coupure positionné au niveau du métatarse, et un embout de sécurité en composite, plus léger et plus isolant, garantissant une protection thermique jusqu'à - 30 °C. Elle dispose d'une semelle haute performance avec un coefficient antidérapant au-dessus du marché (supérieur à la norme SR de 20 %), une empreinte limitant la rétention des salissures, ainsi qu'un témoin d'usure permettant d'anticiper le remplacement lorsque la botte ne respecte plus la norme SR. La StepliteS Cleangrip est la première botte ESD du marché, limitant les risques électrostatiques. Elle affiche une durée de vie prolongée, estimée à plus de 12 mois.

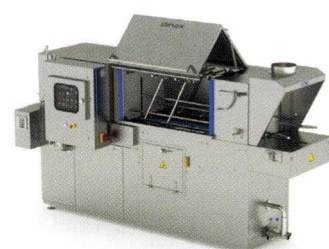
Stand : 5 A28

DINOX S.L.

Tunnels et cabines de lavage

Dinox propose et fabrique différentes machines à laver pour pièces diverses. L'un des tunnels qui s'adapte le mieux aux besoins des clients est le modèle M pour le lavage de caisses, plateaux, moules et pièces diverses pour tout secteur. Dinox a ajouté un filtre supplémentaire pour le rendre plus polyvalent, devenant le modèle MN. Désormais, les deux modèles seront fabriqués avec un capot à pignon pour améliorer la propreté extérieure et intérieure, avec une fenêtre pour un meilleur contrôle de l'intérieur pendant le fonctionnement et avec l'option de guides réglables pour faciliter le changement pour le passage de différentes tailles.

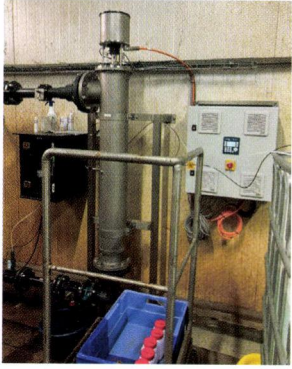
Stand : 8 D47



BWT / ABIOTEC UV

Système de désinfection UV pour réutilisation d'eau

La société Cooperl a fait appel à la société BWT France pour la mise en place d'un procédé de traitement d'eau permettant la réutilisation des eaux usées sur le site de Montfort-sur-Meu (Ille-et-Vilaine). Ce procédé novateur utilise notamment un système de désinfection par ultraviolets, fourni par la société Abiotec UV, qui a fêté en 2025 sa 40^e année d'activité dans ce domaine de la technologie UV. Grâce à cette installation, qui répond à la nouvelle norme Reuse (Arrêté du 09/07/2024), cela permet de traiter un débit 34 m³/h et de réaliser des économies d'eau substantielles.

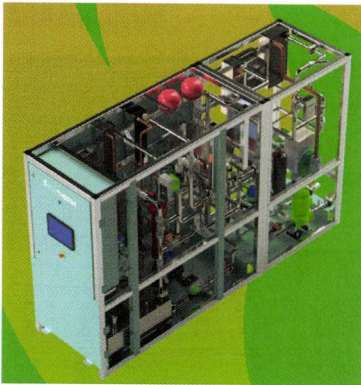


Stand : 8 C23

FOSELEV PROCESS SOLUTIONS

Stockage thermique durant les NEP

EcoTherm est l'option thermique d'EcoCIP, conçue pour optimiser la gestion et la valorisation de l'énergie lors des cycles de nettoyage en place (NEP). Intégrée à la station EcoCIP, EcoTherm permet de récupérer, stocker et réutiliser l'énergie thermique issue des phases de nettoyage, réduisant significativement les besoins en vapeur et en énergie primaire. Cette optimisation thermique permet de stabiliser les températures de process, de raccourcir les temps de montée

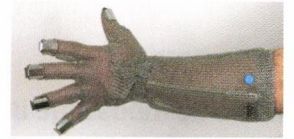


en température et de limiter les pertes énergétiques. En complément de la régénération des solutions de nettoyage, EcoTherm renforce la performance globale du NEP en diminuant les consommations énergétiques, les coûts d'exploitation et l'empreinte carbone.

Stand : 8 C42

MANULATEX

Gant manchette longue avec coques



Afin de répondre à des demandes spécifiques mais convergentes chez certains clients réalisant des opérations nécessitant la manipulation de couteaux circulaires, dépouilleurs ou certaines scies, Manulutex lance, début 2026, le nouveau gant Wilcoflex coqué, qui permet de préserver l'usure prématurée du gant, grâce à une protection supplémentaire réalisée à base d'un matériau inox spécifique, résistant aux agressions mécaniques. Il permet aussi de conserver la dextérité et le toucher de l'opérateur, puisque les coques couvrent uniquement le dessus du doigt et sont fixées à la demande (entre 1 et 5 doigts au choix) selon le procédé d'assemblage propre au fabricant. Seul le Wilcoflex permet cette fixation, compte tenu de la tension de la maille sur le doigt.

Stand : 5 A28

MANULATEX

Nouvelle tunique manches – EPI catégorie III

Dans la perspective du renouvellement de sa certification CE concernant ses tuniques et tabliers métalliques, Manulutex a souhaité intégrer le fruit de ses récents travaux de recherche sur ses gants Wilco et Wilcoflex (renouvelés CE en 2024) à ses tuniques cote de mailles. La nouvelle génération de tuniques, de catégorie III, assure une protection optimale contre les coupures, coups de couteaux ou outils à main tout en présentant des évolutions majeures en termes d'ergonomie : une meilleure aisance au niveau des manches et des épaules pour moins d'effet « tirage » lors d'un mouvement grâce à une conception différente de l'équipement ; une plus grande facilité d'enfilage et un meilleur maintien au niveau des poignets, grâce au système unique de serrage poignet par ressort inox protégé dans un ourlet, issu des gants Wilco et Wilcoflex.

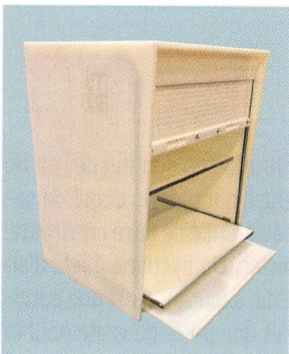


Stand : 5 A28

LMREA

Armoires à rideaux en PEHD

Ce poste de travail sous forme d'armoire de protection est conçu pour sécuriser les équipements informatiques dans des environnements de production exigeants tels que l'agroalimentaire et l'industrie en général. Fabriqué en PEHD par thermopliage et assemblage par soudure plastique, ce poste offre une excellente résistance aux contraintes industrielles (humidité, poussières, nettoyages fréquents). Il permet un accès simple et rapide aux équipements grâce à un rideau de protection. Il dispose de tablettes réglables en hauteur pour s'adapter à différents matériels informatiques et de plusieurs configurations possibles de tablettes : fixe, coulissante, double et mixte. Ce poste de travail est une solution robuste, ergonomique et modulable, pour améliorer la protection, la durabilité et la productivité en milieu industriel.



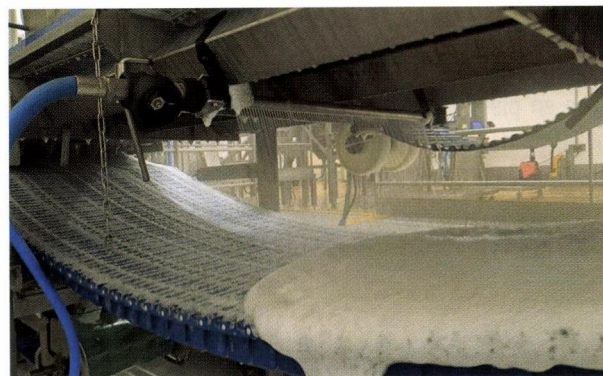
Stand : 5 B77

STOCKMEIER

Barre de moussage universelle des tapis et bandes transporteuses

La barre de moussage de Stockmeier permet de créer une douche de mousse uniforme. Il apporte de la sécurité, avec une parfaite répartition de la mousse sur toute la surface pour une détergence et désinfection optimale. Il consomme moins d'eau et de produit qu'un moussage manuel. Ergonome, il permet de connecter simplement le canon à mousse ou satellite de moussage. Disponible de 200 à 1 500 mm, il consomme au maximum l'équivalent d'une buse mousse classique sur 1 500 mm. Équipé de supports orientables, il permet d'orienter et souder le système à l'intérieur ou à l'extérieur du convoyeur.

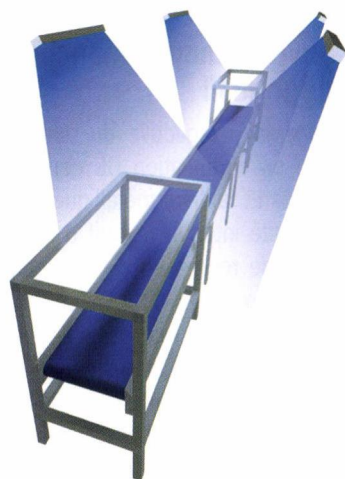
Stand : 5 B22



SPECTRAL BLUE BY LED TAILOR

Lumière de désinfection

Spectral Blue MWHI est une solution d'hygiène automatisée, sans produits chimiques ni UV, offrant une protection continue contre les contaminations microbiennes, notamment la Listeria et la Salmonella. Déployée sur les lignes de production, dans les zones de conditionnement et les espaces d'hygiène, sa technologie brevetée de lumière bleue multi-longueurs d'onde élimine bactéries, levures et moisissures, y compris les souches multirésistantes, les spores et les biofilms, tout en empêchant leur réapparition, maintenant ainsi un niveau de contamination proche de zéro 24 h/24.



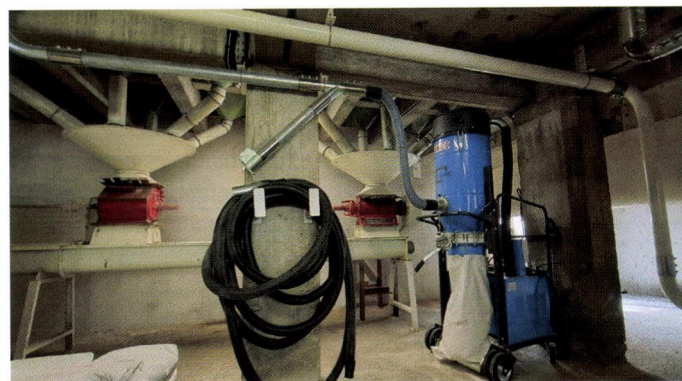
Stand : 12 A22

KEVAC

Aspirateur industriel

Dans les gammes d'aspirateurs industriels Kevac, chaque aspirateur correspond à un besoin spécifique. Kevac développe des solutions robustes, fiables et performantes, capables de répondre à des problématiques variées : traitement des poussières fines, aspiration de liquides, collecte de copeaux et nettoyage de zones ATEX. Kevac propose des solutions entièrement personnalisables. Les aspirateurs sont configurables en fonction des contraintes spécifiques de chaque site industriel pour respecter par exemple des normes de sécurité particulières.

Stand : 5 C50



ZEPPELIN SYSTEMS FRANCE

Filtre d'aspiration

Le filtre BVD HV constitue une solution robuste et entièrement automatique pour la filtration en continu de l'air de transport pneumatique. Conçu pour les silos et trémies en fonctionnement permanent, il garantit un degré de séparation exceptionnel des poussières et produits pulvérulents, tout en maintenant une résistance de filtre constante. Les cartouches retiennent les particules fines, qui sont ensuite réintégrées dans le process. Un système à jets d'air comprimé (jusqu'à 6 bar) nettoie les éléments par impulsions sans interrompre le flux d'air, assurant ainsi une continuité de production. Doté d'un corps cylindrique solide, il intègre une unité de contrôle et une porte de visite pour la maintenance. Il est conforme aux normes ATEX 2014/34/UE (zone 22).

Stand : 5 E17

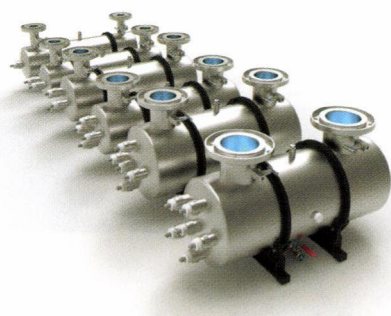


STOCKMEIER

Détergent dégraissant Ecocert

Baso Auto Clean Industry IAA Ecocert est un détergent alcalin non moussant adapté au lavage de tous types de surfaces et sols dans le secteur alimentaire. Il s'utilise dans de multiples cas, en brossage, en autolaveuse... Ce produit écocertifié est sans odeur et composé de plus de 95 % d'ingrédients d'origine naturelle. Son fort pouvoir mouillant, dégraissant et émulsifiant élimine rapidement les traces noires, huiles et les graisses.

Stand : 5 B22



UVRER Stérilisateur d'eau UVC

Fort de 44 ans d'expérience dans la désinfection de l'eau par UVC, Uvrer est pionnier en France dans le développe-

ment de solutions fiables et performantes. La gamme de stérilisateurs d'eau UVC est conçue pour répondre aux exigences du milieu industriel, quels que soient les secteurs d'activité : agroalimentaire, pharmaceutique, médical, process industriels ou autres applications spécifiques. Les gammes standard couvrent les besoins courants en matière de débit, de qualité d'eau et de contraintes d'exploitation. Lorsque les exigences vont au-delà du standard, Uvrer propose également des solutions sur mesure. En tant que fabricant, le bureau d'études assure 100 % de la conception et de la fabrication de les équipements dans les locaux en France, à Saint-Genis-Laval (Rhône).

Stand : 12 A12

STOCKMEIER

Détergent détartrant acide sans phosphore pour tunnels de fromagerie NEP/CIP

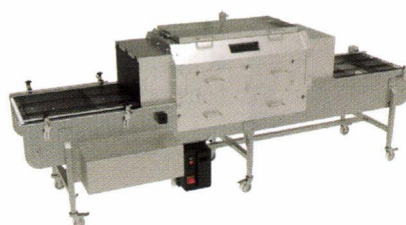
Baso AC 200 CMS est un nouvel acide pour l'industrie fromagère, destiné aux laveuses de moules, stores, claies et bassines. Détartrant détergent démoussant est un mélange d'acide citrique, de méthane sulfonique et de tensio-actifs. Il est formulé sans acide nitrique, phosphorique, sulfurique, phosphates et phosphonates. Destiné à un large type d'applications dans les industries agroalimentaires, il désincruste, désagrège et solubilise rapidement les dépôts minéraux résistants aux nettoyages alcalins (pierre de lait, tartres minéraux divers, etc...). Baso AC 200 CMS est adapté aux tunnels, NEP, CIP à forte turbulence. Les tensio-actifs choisis permettent de démousser à chaud, émulsionner les protéines et d'abaisser la tension superficielle pour un meilleur nettoyage.

Stand : 5 B22

UVRER

Tunnel de désinfection UVC

Le convoyeur de désinfection UVC est un tunnel de traitement à 360° monté sur un convoyeur à maille métallique, conçu pour assurer une désinfection homogène et efficace de toutes les surfaces des produits convoyés. Grâce à la maille métallique, les rayonnements UVC atteignent l'intégralité des faces, y compris les zones habituellement masquées, permettant un haut niveau de performance sanitaire. Chaque installation est conçue sur mesure afin de s'adapter aux contraintes des process existants, aux dimensions des produits et aux cadences de production des clients.



Stand : 12 A12

ESPERA



Solutions de fin de ligne de production pour l'agro-alimentaire

Chaînes de pesage-étiquetage automatiques compactes et modulaires
Trieuses pondérales jusqu'à 120 coups/min.

ESPERA France
12 rue des Gardes
ZAC des Petits Ruisseaux
91 370 Verrières le Buisson

Nous contacter
+33 1 64 53 27 20
espera-france@espera.fr

www.espera.com

10-11-12
Cfia
MARS
RENNES 2026
PARC EXPO



ESPERA
Hall 5 - Stand D4